

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА  
Пермский институт железнодорожного транспорта  
- филиал федерального государственного бюджетного образовательного  
учреждения высшего образования "Уральский государственный университет  
путей сообщения" в г. Перми (ПИЖТ УрГУПС)



**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

**по профессии «Осмотрщик-ремонтник вагонов»**

Пермь  
2019

## СОДЕРЖАНИЕ

1	Общая характеристика программы.....	3
2	Цель.....	4
3	Планируемые результаты обучения.....	4
4	Учебный план.....	7
5	Календарный учебный график.....	8
6	Рабочие программы учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей).....	9
7	Организационно-педагогические условия.....	12
8	Форма аттестации.....	13

## 1. Общая характеристика программы

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки и переподготовки по профессии «осмотрщик-ремонтник вагонов».

Учебные группы комплектуются из лиц, достигших 18-летнего возраста и имеющих среднее (полное) образование. Срок обучения 9 недель.

Теоретическое и производственное обучение проводится с учетом достижений новой техники, передовых технологий, отечественного и зарубежного опыта, вопросов охраны труда и экономии материалов.

Программа разработана на основе профессионального стандарта «Осмотрщик-ремонтник вагонов, осмотрщик вагонов», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 07.04.2014 № 187н в порядке, установленном Федеральным законом Российской Федерации, и с учетом нормативных документов Минтранса России и ОАО «РЖД».

В целях реализации глубины и качества знаний, программой теоретического обучения предусматривается выделение дисциплин «Устройство вагонов и контейнеров», «Техническое обслуживание и ремонт вагонов и контейнеров» и «ПТЭ, инструкции и безопасность движения».

При изучении дисциплины «Охрана труда» по теме «Оказание первой (доврачебной) помощи пострадавшему» проводятся практические занятия из расчета по 2 часа на каждого обучающегося сверх установленного количества часов по программе.

Учет успеваемости по всем дисциплинам учебного плана осуществляется путем текущего и рубежного контроля знаний обучающихся.

По итогам производственного обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Лица, прошедшие полный курс обучения на профессию «осмотрщик-ремонтник вагонов» допускаются к сдаче квалификационного экзамена по предметам:

1. Устройство вагонов и контейнеров.
2. Техническое обслуживание и текущий ремонт вагонов.
3. Устройство и техническое обслуживание тормозного оборудования.
4. ПТЭ, инструкции и безопасность движения.
5. Охрана труда.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, выдается

документ установленного образца с присвоением квалификации по получаемой профессии.

Квалификационный разряд присваивается в соответствии с выполняемыми на предприятии работами.

## **2. Цель**

Данная ДПП направлена на совершенствование существующих и приобретение новых профессиональных компетенций, необходимых для выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров при эксплуатации.

## **3. Планируемые результаты обучения**

В результате освоения программы слушатели должны:

### **ЗНАТЬ:**

- должностную инструкцию осмотрщика-ремонтника вагонов;
- устройство вагонов и контейнеров;
- нормы износа и допусков деталей и узлов;
- сроки плановых видов ремонтов;
- правила технического осмотра, перевозки и хранения грузов;
- правила и технологию безотцепочного ремонта вагонов;
- передовые методы производства слесарных, столярных и кровельных работ;
- измерительные приборы, инструмент и приспособления, применяемые при осмотре и ремонте вагонов, контейнеров, и правила пользования ими;
- характеристики грузов;
- порядок отправления с дороги порожних контейнеров, направляемых в порядке регулировки;
- устройство самоходных машин и универсальных установок, способы предупреждения и устранения неисправностей;
- правила ограждения поезда при ремонте.

### **УМЕТЬ:**

- применять нормативные документы при выполнении технического осмотра контейнеров;
- пользоваться измерительными инструментами, шаблонами;
- визуально определять дефекты;



- применять нормативные документы при оформлении и отцепке вагонов в ремонт;
- организовывать технический осмотр контейнеров вагонов;
- применять нормативные документы при выполнении технического осмотра вагонов;
- пользоваться измерительными инструментами, шаблонами;
- визуально определять дефекты в ходовых частях, кузове, узлах и деталях вагонов;
- применять нормативные документы при оформлении и отцепке вагонов в ремонт;
- организовывать работу по техническому осмотру вагонов;
- применять нормативные документы при выполнении технического обслуживания и ремонта вагонов и контейнеров;
- пользоваться измерительными инструментами, шаблонами;
- визуально определять дефекты кузовов, узлов рамы, ходовых частей, автосцепных устройств, тормозов и рычажных передач с авторегуляторами, буксовых узлов с подшипниками качения, редукторно-карданных приводов, холодильных установок, электро- и радиооборудования, приборов отопления вагонов, внутреннего оборудования пассажирских вагонов, полов, крыш крытых и изотермических вагонов;
- применять нормативные документы при оформлении технической документации на поврежденные вагоны и контейнеры
- организовывать работу по техническому обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров
- применять нормативные документы при выполнении технического обслуживания и ремонта вагонов и контейнеров
- выполнять технические требования по обеспечению сохранности вагонов при техническом обслуживании, погрузке и выгрузке грузов;
- организовывать работу по проведению технического обслуживания и текущего безотцепочного ремонта вагонов.

#### **ИМЕТЬ ПРАКТИЧЕСКИЙ ОПЫТ:**

- по техническому осмотру вагонов;
- по выявлению неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов, сохранности подвижного состава и перевозимого груза;
- по определению дефектов в ходовых частях, кузове, узлах и деталях вагонов;
- по нанесению меловой разметки на технически неисправные вагоны до последующего безотцепочного ремонта;

- по ограждению поезда (состава) щитами при техническом осмотре вагонов при отсутствии автоматизированного централизованного ограждения;
- по навешиванию сигнальных дисков, обозначающих хвост поезда;
- по контролю устранения выявленных неисправностей вагонов;
- по выполнению работ по приемке и сдаче смены;
- по выполнению работ по уборке рабочего места, приспособлений, инструмента, содержанию их в надлежащем состоянии.

**БЫТЬ ОЗНАКОМЛЕННЫМ С:**

- передовыми технологиями работы железнодорожного транспорта;
- задачами, поставленными на государственном уровне в области работы транспортной системы страны;
- с современной структурой организации управления, работы и надзора за функционированием железнодорожного транспорта.

#### 4. Учебный план

##### для переподготовки на профессию «осмотрщик-ремонтник вагонов»

Категория слушателей: лица, достигшие 18-летнего возраста и имеющие среднее (полное) образование.

Форма обучения: очная

Трудоемкость: 570 часов

Срок освоения: при очной форме - 44 дня очное обучение + 28 дней производственное обучение

##### Очная форма обучения

№ пп	Курсы, предметы (модули)	Количество часов на срок обучения
		7 недель
	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>342</b>
	<b>Экономический курс</b>	<b>8</b>
1	Основы экономических знаний	4
2	Основы российского законодательства	4
	<b>Общетехнический курс</b>	<b>74</b>
3	Общая электротехника и основы электроники	8
4	Материаловедение	4
5	Допуски и технические измерения	8
6	Охрана труда	12
7	ПТЭ, инструкции и безопасность движения	28
8	Слесарное дело	6
9	Общий курс железных дорог	8
	<b>Специальный курс</b>	<b>260</b>
10	Устройство вагонов и контейнеров	60
11	Устройство и техническое обслуживание тормозного оборудования	60
12	Техническое обслуживание и текущий ремонт вагонов	73
13	Организация работы при техническом обслуживании пассажирских, грузовых вагонов и контейнеров	30
14	Организация работы при безотцепочном ремонте узлов и приборов вагонов	20
15	Работа в зимний период	17
	<b>Производственное обучение</b>	<b>220</b>
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>
	<b>Итого</b>	<b>570</b>

Режим занятий 8-10 академических часов (45 минут) в день.



## 5. Календарный учебный график

Очная форма																								
РД1	РД2	РД3	РД4	РД5	РД6	РД7	РД8	РД9	РД10	РД11	РД12	РД13	РД14	РД15	РД16	РД17	РД18	РД19	РД20	РД21	РД22	РД23	РД24	РД25
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

Очная форма																		
РД 26	РД 27	РД 28	РД 29	РД 30	РД 31	РД 32	РД 33	РД 34	РД 35	РД 36	РД 37	РД 38	РД 39	РД 40	РД 41	РД 42	РД 43	РД 44
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	6	8



## **6. Рабочие программы учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)**

### **ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КУРС**

#### **1. Основы экономических знаний**

Предмет изучается по примерной учебной программе «Основы экономических знаний» для профессиональной подготовки кадров массовых профессий.

#### **2. Основы законодательства**

Предмет изучается по типовой учебной программе «Основы Российского законодательства» для профессиональной подготовки рабочих кадров в образовательных учреждениях и образовательных подразделениях предприятий железнодорожного транспорта.

### **ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС**

#### **1. Общая электротехника и основы электроники**

Предмет «Общая электротехника и основы электроники» изучается в соответствии с примерной учебной программой для профессиональной подготовки рабочих кадров.

#### **2. Материаловедение**

Предмет изучается в соответствии с примерной учебной программой «Материаловедение» для профессиональной подготовки рабочих кадров.

#### **3. Допуски и технические измерения**

Изучаются: единица допуска; выражение допуска через единицу допуска. Подразделение полей допусков и их обозначение. Квалитеты для малых и больших размеров. Допуск для несопряженных размеров. Квалитеты и их количество для диапазона размеров до 500 мм. Обозначение посадок.

Посадки в системе отверстия и в системе вала.

Допуски на угловые размеры. Допуски и посадки гладких конических соединений. Допуски метрических резьб. Допуски метрической резьбы с переходной насадкой. Допуски на наружный диаметр резьбы болта и на внутренний диаметр гайки.

#### **4. Охрана труда**

Предмет изучается по примерной учебной программе «Охрана труда» для профессиональной подготовки рабочих кадров с учетом требований современных нормативных и руководящих документов.

#### **5. ПТЭ, инструкции и безопасность движения**

Предмет изучается в объеме, установленном ПТЭ железных дорог Российской Федерации, утвержденных Приказом Минтранса России от

6. Слесарное дело

Предмет изучается по примерной учебной программе «Слесарное дело» для профессиональной подготовки рабочих кадров.

7. Общий курс железных дорог

Предмет изучается в соответствии с типовой учебной программой «Общий курс железных дорог» для профессиональной подготовки кадров массовых профессий на железнодорожном транспорте.

## **СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС**

### **Устройство вагонов и контейнеров**

Изучается:

- Общие сведения о вагонах и контейнерах;
- Колесные пары;
- Устройство букс;
- Рессорное подвешивание;
- Тележки;
- Рамы вагонов;
- Автосцепные устройства;
- Кузова пассажирских вагонов;
- Кузова грузовых вагонов;
- Специализированные вагоны грузового парка;
- Конструктивные особенности контейнеров и их неисправности.

### **Устройство и техническое обслуживание тормозного оборудования**

Изучается:

- Теория торможения;
- Классификация и типы тормозов;
- Расположение тормозного оборудования на подвижном составе;
- Приборы управления тормозами;
- Воздухораспределители;
- Автоматические регуляторы;
- Скоростные регуляторы и противоюзные устройства;
- Тормозные рычажные передачи, дисковые тормоза;
- Воздухопровод и его арматура;
- Опробование тормозов и ремонт тормозного оборудования

## **Техническое обслуживание и ремонт вагонов и контейнеров**

Изучается:

- Техническое обслуживание и ремонт колесных пар;
- Техническое обслуживание и ремонт буксового узла;
- Техническое обслуживание и ремонт рессорного подвешивания;
- Техническое обслуживание и ремонт тележек грузовых вагонов
- Техническое обслуживание и ремонт тележек пассажирских вагонов;
- Техническое обслуживание рам и кузовов вагонов;
- Техническое обслуживание и ремонт автосцепного устройства и буферов;
- Техническое обслуживание и ремонт редукторно-карданных приводов генераторов пассажирских вагонов;
- Механизация работ по ремонту вагонов.

### **Организация работы при техническом обслуживании пассажирских, грузовых вагонов и контейнеров**

- Организация работы пункта технического обслуживания вагонов и контейнеров;
- Общие сведения об износе узлов деталей, виды технического обслуживания и ремонта вагонов;
- Организация работы при техническом осмотре контейнеров.

### **Организация работы при безотцепочном ремонте узлов и приборов вагонов**

Изучается:

- Безотцепочный ремонт кузовов, узлов рамы, ходовых частей, автосцепных устройств, тормозов и рычажных передач авторегуляторами, буксовых узлов с подшипниками качения, редукторно-карданных приводов, холодильных установок, электрорадиооборудования, приборов отопления вагонов, внутреннего оборудования пассажирских вагонов, полов, крыш крытых и изотермических вагонов.



## **Работа в зимний период**

Курс изучается по рабочим планам и программам, разработанным по примерной учебной программе подготовки «первозимников» для обучения лиц, впервые приступающих к работе в зимний период, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 25.02.2015 № 474р «О подготовке персонала к работе в зимних условиях на базе учебных центров профессиональных квалификаций железных дорог-филиалов ОАО «РЖД».

### **Программа производственного обучения для профессиональной подготовки по профессии «осмотрщик-ремонтник вагонов»**

#### **Производственное обучение на рабочем месте**

Инструктажи по охране труда и пожарной безопасности.

Ознакомление с организацией работы вагонного депо.

Выполнение работ по осмотру вагонов в составе бригады.

Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту вагонов в составе бригады.

## **7. Организационно-педагогические условия**

### **7.1. Общие положения**

Реализация рабочей программы проходит в полном соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в области образования, нормативными правовыми актами, регламентирующими данные направления деятельности.

При обучении применяется вид занятий - лекции. При этом используются технические средства, способствующие лучшему теоретическому и практическому усвоению программного материала: видеофильмы, компьютеры, мультимедийные программы.

### **7.2. Организационные условия**

Для обучения слушателей системы дополнительного профессионального образования институт располагает отдельными зданиями по адресам (г. Пермь, ул. Максима Горького, 1 и ул. Максима Горького, 2).

При реализации программы используется учебно-производственная база института, которая оснащена современным оборудованием и новейшими техническими средствами обучения.

Кроме того, что слушатели в процессе обучения обеспечиваются необходимой нормативно-справочной и учебно-методической литературой, информационными материалами, они имеют возможность пользоваться научно-технической библиотекой.

Занятия осуществляются в пределах рабочего дня с 8<sup>30</sup> до 17<sup>00</sup>, обеденный перерыв с 11<sup>50</sup> до 12<sup>30</sup>, имеется возможность питания в пункте общественного питания института.

Социальная инфраструктура жизнеобеспечения слушателей включает в себя общежитие, столовую и буфет.

### **7.3. Педагогические условия**

Занятия ведут высококвалифицированные преподаватели ПИЖТ УрГУПС, руководители и специалисты ОАО «РЖД».

### **7.4. Материально-техническое обеспечение**

Здания института содержат 53 учебных аудитории общей площадью 1921 м<sup>2</sup>. Из них четыре компьютерных класса, всего 64 компьютера. Часть аудиторий оборудована видеопроекторами и мультимедийными средствами.


Наименование специализированных аудиторий, кабинетов, лабораторий	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
1	2	3
Аудитории для лекционных занятий	Лекции, практика	Компьютер, мультимедийный проектор, экран, доска

### **8. Формы аттестации**


Контроль качества освоения ДПП включает в себя проведение комиссионного экзамена по билетам. Содержание билета формируется по темам дисциплин программы. Оценка качества освоения программы повышения квалификации осуществляется в устной форме на основе системы «сдано / не сдано».

Билеты для экзамена слушателей утверждаются директором ПИЖТ УрГУПС.

### Составители программы и согласующие

Должность	ФИО	Дата	Подпись
Руководитель МО ОП специальности 23.02.06	Костерина И.П.	15.11.2019	

### Согласующие

Должность	ФИО	Дата	Подпись
Директор ПИЖТ УрГУПС	Гомола Е.Б.	15.11.2019	
Зав. сектором НМР СП ВО	Гурбышева Н.А.	15.11.2019	