**ПМ.03. УЧАСТИЕ В КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ (ЭЛЕКТРОПОДВИЖНОЙ СОСТАВ)**

#### 1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**ПМ.03. УЧАСТИЕ В КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ (ЭЛЕКТРОПОДВИЖНОЙ СОСТАВ)**

##### Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее рабочая программа) является частью основной профессиональной образовательной программы – образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена.

Рабочая программа разработана в соответствии с ФГОС, составлена по учебному плану 2022 года по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог в части освоения основного вида профессиональной деятельности: Участие в конструкторско-технологической деятельности (электроподвижной состав) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Оформлять техническую и технологическую документацию;

ПК 3.2. Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.

##### Цель и задачи модуля — требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

##### иметь практический опыт:

* оформления технической и технологической документации;
* разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов;

##### уметь:

* выбирать необходимую техническую и технологическую документацию;

##### знать:

* техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава;
	+ типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава.

##### Структура и объем профессионального модуля:

Всего – 207 часов,

в том числе: максимальная учебная нагрузка – 171 час (в том числе по вариативу – 21 час), включая:

обязательную аудиторную учебную нагрузку обучающегося – 117 часов, самостоятельную нагрузку обучающегося – 54 часа;

производственная практика (по профилю специальности) – 36 часов. Промежуточная аттестация по модулю представлена в таблице 1.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Индекс** | **Наименование** | **Форма промежуточной аттестации, семестр** |
| **2 года 10 месяцев** | **3 года 10 месяцев** |
| МДК.03.01 | Разработка технологических процессов, технической и технологической документации(электроподвижной состав) | дифференцированный зачет, 6 семестр | дифференцированный зачет, 8 семестр |
| ПП.03.01 | Производственная практика (по профилю специальности) по участию в конструкторско- технологической деятельности (электроподвижнойсостав) | дифференцированный зачет, 5 семестр | дифференцированный зачет, 7 семестр |
| ПМ.03.ЭК | Экзамен(квалификационный) | 6 семестр | 8 семестр |

#### 2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Участие в конструкторско-технологической деятельности (электроподвижной состав) и овладение общими и профессиональными компетенциями (ОК и ПК):

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Результат обучения** |
| ПК 3.1. | Оформлять техническую и технологическую документацию. |
| ПК 3.2. | Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельныхдеталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией. |
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость своей будущейпрофессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовыеметоды и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество |
| ОК 3. | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях инести за них ответственность. |
| ОК 4. | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач,профессионального и личностного развития. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии впрофессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями. |
| ОК 7. | Брать на себя ответственность за работу членов команды(подчиненных), результат выполнения заданий. |
| ОК 8. | Самостоятельно определять задачи профессионального иличностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации. |
| ОК 9. | Ориентироваться в условиях частой смены технологий впрофессиональной деятельности |

#### СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

* + 1. **Тематический план профессионального модуля ПМ.03.УЧАСТИЕ В КОНСТРУКТОРСКО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ (ЭЛЕКТРОПОДВИЖНОЙ СОСТАВ)-**

Таблица 3

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Коды ПК** | **Наименование структурного элемента ПМ по учебному плану** | **Наименования разделов профессионального модуля\*** | **Всего часов** | **Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного****курса (курсов)** |
| *(макс. учебная нагрузка и практики),* **в том числе по вариативу** | **Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося** | **Самостоятельная работа обучающегося** |
| **Всего, часов** | **в т.ч. практические занятия,****часов** | **в т.ч., курсовой****проект, часов** | **Всего, часов** | **в т.ч., курсовой****проект, часов** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| **ПК 3.1.****ПК 3.2.** | **МДК.03.01.****Разработка****технологических процессов,****технической и****технологической документации (электроподвижной****состав)** | **Раздел 1. Применение конструкторско-технической и технологической документации при ремонте, обслуживании и эксплуатации электроподвижного состава** | **171,****(21)** | 117 | 50 | 30 | 54 | 15 |
| **ПК 3.1.****ПК 3.2.** | **ПП.03.01.****Производственная практика (по профилю специальности) по участию в конструкторско- технологической деятельности****(электроподвижной состав)** |  | **36** |  |  |  |  |  |
|  |  | **Всего:** | **207,****(21)** | **117** | **50** | **30** | **54** | **15** |

За счет вариативной части аудиторная работа увеличена на 17 часов с целью углубленного изучения темы 1.1 Технологические процессы ремонта деталей и узлов электроподвижного состава, темы 1.2 Конструкторско-техническая и технологическая документация. Содержание учебного материала добавлено в теме 1.3 Разработка технологического процесса ремонта узлов и деталей ЭПС.

Самостоятельная работа увеличена на 4 часа с целью подготовки и оформления отчетов по практическим занятиям, оформления разделов курсового проекта.

* + 1. **Содержание профессионального модуля**

Таблица 4

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование разделов и тем** | **Содержание учебного материала, лабораторные и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовой проект** | **Объем часов** | **Уровень освоения\*\*, формируемые компетенции** |
| **Всего** | **В том числе активные и интерактив ные виды****занятий\*** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| **МДК.03.01. Разработка технологических процессов, технической и технологической документации (электроподвижной состав)** | **171** | **50** | - |
| **Раздел 1.** | **Применение конструкторско-технической и технологической документации при ремонте, обслуживании и эксплуатации электроподвижного состава** | **171** | **50** | - |
| **Тема 1.1. Технологические процессы ремонта деталей и****узлов электроподвижного****состава** | **Содержание учебного материала**Производственный процесс. Принципы организации, структура, виды, производственный цикл, техническая и технологическая подготовка производства. Технологический процесс.Виды, составные части, термины и определения, методы ремонта, основы разработки технологических процессов | 4 | - | 2ОК 1–9ПК 3.1 |
| **Тема 1.2.****Конструкторско- техническая и технологическая документация** | **Содержание учебного материала**Конструкторско-техническая и технологическая документация на производстве. Графические и текстовые документы, ведомость технологических документов (далее — ВТД), маршрутные карты (далее — МК), карты технологических процессов (далее — КТП), карты дефектации, сводные операционные карты (далее СОК), карты эскизов (далее — КЭ), технологические инструкции (далее — ТИ), технолого- нормировочные карты. Порядок и правила заполнения конструкторско- технических и технологических документов. Правила, коды и обозначения, графические изображения на карте эскизов | 4 | - | 2ОК 1–9ПК 3.1 |
| **Практические занятия**1. Заполнение карты дефектации;
2. Заполнение карты эскизов;
 | 10 | 10 | ОК 1–9ПК 3.1-3.2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| **Тема 1.2.****Конструкторско- техническая и технологическая****документация** | 1. Заполнение маршрутной карты;
2. Заполнение карты технологического процесса ремонта ЭПС;
3. Заполнение технолого-нормировочной карты
 |  |  |  |
| **Тема 1.3. Разработка технологического процесса ремонта узлов и деталей ЭПС** | **Содержание учебного материала**Технология ремонта экипажной части. Технологический процесс сборки тележек и подкатки их под кузов. Осмотр и ремонт деталей тележек без разборки при различных видах технического обслуживания и ремонта. Виды, периодичность и содержание ревизий и ремонт букс. Технология ремонта рессорного подвешивания.Освидетельствование и ремонт колесных пар. Требования, предъявляемые к колесным парам в эксплуатации. Виды, сроки и объем технических осмотров, освидетельствований и ремонта колесных пар.Технология ремонта автотормозного оборудования. Организация ремонта и испытания тормозного оборудования в депо. Виды неисправностей тормозных приборов и методы их определения. Основные приемы ремонта деталей и узлов тормозных приборов и тормозного оборудования в целом. Технология ремонта электрических машин и трансформаторов. Сборка и испытание электрических машин.Технология ремонта электрических аппаратов. Технология ремонта электромагнитных контакторов, групповых переключателей. Ремонт электропневматических контакторов. Технология ремонта реверсоров и тормозных переключателей. Технология ремонта токоприемников, аппаратов защиты.Технология ремонта электронного оборудования. Регулировка и испытание аппаратов автоматизации.Отыскание неисправностей в электрических цепях. Виды и повреждения электрических цепей. Методы выявления повреждений и их устранения в условиях депо и в процессе эксплуатации.Испытание ЭПС после ремонта. Объем послеремонтных испытаний: стационарные, проверка действия оборудования под напряжением контактной сети, испытание обкаткой на электрифицированном участке. | 29 | - | 2ОК 1–9ПК 3.2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
|  | **Практические занятия**1. Проверка колесной пары шаблонами и измерительным инструментом;
2. Проверка геометрических характеристик подшипников;
3. Технология ремонта автотормозного оборудования;
4. Проверка состояния и действия механизма автосцепки с помощью шаблона № 940р;
5. Проверка состояния зубьев шестерен, зазоров в моторно-осевых подшипниках;
6. Проверка обмотки якоря на отсутствие обрывов и межвитковых замыканий;
7. Проверка электрической машины после сборки (замер сопротивления изоляции, нажатия щеток, осевого разбега якоря);
8. Проверка после ремонта индивидуального контактора;
9. Проверка группового переключателя после ремонта;
10. Регулировка и испытание защитной аппаратуры;
11. Проверка заряда аккумуляторной батареи, уровня и плотности электролита;
12. Поиск неисправностей в электрических цепях ЭПС.
 | 40 | 40 | ОК 1–9ПК 3.1-3.2 |
| **Курсовой проект по МДК.03.01. Разработка технологических процессов, технической и технологической документации (электроподвижной состав)** |  | - |  |
| **Обязательная аудиторная учебная нагрузка по курсовому проекту** | **Примерная тематика курсовых проектов:**Технология ремонта колесной пары. Технология ремонта роликовой буксы.Технология ремонта и регулировка рессорного подвешивания. Технология ремонта узлов колесно-моторного блока и подвешиваниятягового двигателя.Технология ремонта рамы тележки. Технология ремонта автосцепного устройства. Технология ремонта поглощающего аппарата. Технология ремонта кузова.Технология ремонта рамы кузова ЭПСТехнология ремонта автотормозного оборудования. Технология ремонта остовов тяговых двигателей. | 30 | - | ОК 1–9ПК 3.1-3.2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
|  | Технология ремонта щеточно-коллекторного узла. Технология ремонта якоря тягового двигателя.Технология ремонта аккумуляторной батареи. Технология ремонта электропневматического контактора. Технология ремонта электромагнитного контактора.Технология ремонта быстродействующего выключателя. Технология ремонта контроллера машиниста.Технология ремонта токоприемника. Технология ремонта тягового трансформатора. Технология ремонта главного выключателя. |  |  |  |
| **Самостоятельная работа по разделу 1** | Систематическая проработка конспектов занятий, учебных изданий и специальной технической литературы.Подготовка к практическим занятиям с использованием методических рекомендаций. Оформление отчетов практических занятий.Выполнение курсового проекта. | 54 | - | ОК 1–9ПК 3.1-3.2 |
| **Тематика домашних заданий** | 1. Изучение нетиповых технологических процессов ремонта узлов и деталей электроподвижного состава (новых серий электровозов 2ЭС6, ЭП2К).
2. Оформление и заполнение фрагментов различных технологических документов.
3. Выполнение разделов курсового проекта.
4. Изучение технической документации.
 |
| **ПП.03.01. Производственная практика по участию в конструкторско-технологической****деятельности (электроподвижной состав)** | **36** | - |  |
| **Виды работ** | Оформление технической и технологической документации в соответствии с ЕСКД, ЕСТД и СНиП: заполнение и оформление различной технологической документации (заполнение маршрутной карты, карты дефектации, карты эскизов, карты технологического процесса ремонта ЭПС); анализ технической и технологической документации по заданию.Разработка технологического процесса ремонта деталей и узлов (типовые ТП): колесной пары; роликовой буксы; регулировку рессорного подвешивания; колесно-моторного блока и подвешивания тягового двигателя; рамы тележки; щеточно-коллекторного узла; | 36 | - | 2ОК 1–9ПК 3.1-3.2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
|  | тягового двигателя; электропневматического контактора; быстродействующего выключателя; токоприемника; главного выключателя; опор кузова.Наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы локомотивного депо (предприятия железнодорожного транспорта).Участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов ЭПС. Ознакомление с организацией работы технического отдела локомотивного депо. Заполнение и оформление различной технологической документации.Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций.Соблюдение норм и правил охраны труда в процессе ремонта деталей и узлов ЭПС. |  |  |  |
| **ВСЕГО** |  | **207** | **50** |  |

\*Конкретные активные и интерактивные формы проведения занятий отражены в календарно-тематическом плане преподавателя.

\*\*Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения: 1– ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств); 2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством); 3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

#### УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

##### Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Профессиональный модуль ПМ.03. Участие в конструкторско- технологической деятельности (электроподвижной состав) реализуется в кабинете конструкции подвижного состава; в лабораториях технического обслуживания и ремонта подвижного состава, автоматических тормозов подвижного состава.

Оснащение кабинета конструкции подвижного состава:

* + - специализированная мебель;
		- технические средства обучения;
		- наглядные пособия;
		- оборудование, включая приборы.

Оснащение лаборатории технического обслуживания и ремонта подвижного состава:

* + - специализированная мебель;
		- технические средства обучения;
		- наглядные пособия;
		- оборудование, включая приборы.

Оснащение лаборатории автоматических тормозов подвижного состава:

* + - специализированная мебель;
		- технические средства обучения;
		- наглядные пособия;
		- оборудование, включая приборы.

##### Учебно-методическое обеспечение модуля

*Основная учебная литература*:

1. Мукушев Т.Ш., Писаренко С.А., Попова Е.А. Разработка технологических процессов, конструкторско-технической и технологической документации (электроподвижной состав). Учебник. - Москва: ФГОУ "Учебно- методический центр по образованию на железнодорожном транспорте", 2018. – 344 с.

*Дополнительная учебная литература:*

1. Волков А.Н. Устройство и ремонт электровоза 2ЭС6 «Синара»: учебное пособие. - Москва: УМЦ ЖДТ, 2020 г. - 680 с. Режим доступа: <http://umczdt.ru/books/352/242196/>

##### Информационные ресурсы сети Интернет и профессиональные базы данных

*Перечень Интернет ресурсов:*

1. Транспорт. России (еженедельная газета). Форма доступа: [http://transportrussia.ru](http://transportrussia.ru/)
2. Железнодорожный транспорт: (журнал). Форма доступа: [http://www.zdt-magazine.ru](http://www.zdt-magazine.ru/)
3. Транспорт Российской Федерации: (журнал для специалистов транспортного комплекса). Форма доступа: <http://www.rostransport.com/transportrf/>
4. Гудок: (газета). Форма доступа: <http://www.gudok.ru/newspaper/>
5. Сайт Министерства транспорта Российской Федерации. Форма доступа: [www.mintrans.ru](http://www.mintrans.ru/)

##### Сайт ОАО «РЖД». Форма доступа: [www.rzd.ru](http://www.rzd.ru/)

1. Локомотив: (журнал). Форма доступа: [http://www.lokom.ru](http://www.lokom.ru/)

*Профессиональные базы данных*: АСПИ ЖТ

*Программное обеспечение:*

* операционная система Windows;
* пакет офисных программ Microsoft Office.

##### Общие требования к организации образовательного процесса

Освоению профессионального модуля предшествует изучение следующих дисциплин и модулей: ОП.01.Инженерная графика; ОП.02.Техническая механика; ОП.05.Материаловедение; ОП.06.Метрология, стандартизация и сертификация; ОП.07.Железные дороги; ОП.08.Охрана труда и параллельное изучение модулей ПМ.01.Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава; ПМ.02.Организация деятельности коллектива исполнителей.

Реализация профессионального модуля предполагает производственную практику (по профилю специальности) ПП.03.01. Производственная практика по участию в конструкторско-технологической деятельности (электроподвижной состав), которая проводится концентрированно на профильных предприятиях.

* + 1. **Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Реализацию ПМ.03.Участие в конструкторско-технологической деятельности (электроподвижной состав) обеспечивают преподаватели с высшим образованием, соответствующим профилю профессионального модуля, и опытом деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы.

Все преподаватели имеют дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в т.ч. в форме стажировки в профильных организациях.

#### КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА

#### ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения позволяют проверить у обучающихся развитие профессиональных компетенций и обеспечивающих их знаний, умений и практического опыта.

Таблица 5

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Результаты** | **Основные показатели оценки результата** | **Формы и методы контроля и оценки** |
| **1** | **2** | **3** |
| ПК 3.1.Оформлятьтехническую и технологическую документацию | умение оформления технической и технологической документации | Текущий контроль: наблюдение и оценка при выполнении практических заданий.Промежуточная аттестация: оценка демонстрируемыхумений |
| ПК 3.2.Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативнойдокументацией | умение разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов подвижного состава железных дорог; умение выбирать необходимую техническую и технологическую документацию | Текущий контроль: наблюдение и оценка при выполнении практических заданий.Промежуточная аттестация: оценка демонстрируемых умений |

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения позволяют проверить у обучающихся развитие общих компетенций и обеспечивающих их знаний и умений.

Таблица 6

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Результаты** | **Основные показатели оценки результата** | **Формы и методы контроля и оценки** |
| **1** | **2** | **3** |
| ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес | знание основ, понимание социальной значимости и проявление устойчивого интереса к будущей профессии | Текущий контроль: Наблюдение за проявлением интереса к будущей профессии при всех формах и методах контроля различных видов учебной деятельности (аудиторной, внеаудиторной, учебно- исследовательской) Промежуточная аттестация: оценкаосвоения компетенции |
| ОК 2. Организовыватьсобственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество | умение организовывать собственнуюдеятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество | Текущий контроль:Наблюдение за рациональностью планирования, организации деятельности за правильностью выборов методов и способов выполнения профессиональных задач в процессе освоения образовательной программы, соответствия выбранных методов и способов требования стандарта.Промежуточная аттестация: оценка освоения компетенции |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** |
| ОК 3. Принимать | умение принимать решения в | Текущий контроль: |
| решения в | стандартных и нестандартных | Наблюдение за |
| стандартных и | ситуациях, знание ответственности за | способностью |
| нестандартных | принятие решений при их | корректировки |
| ситуациях и нести за | возникновении | собственной |
| них ответственность |  | деятельности в |
|  |  | решении различных |
|  |  | профессиональных |
|  |  | ситуациях в области |
|  |  | мониторинга и |
|  |  | управления |
|  |  | элементами систем, |
|  |  | поддерживающих |
|  |  | безопасность |
|  |  | движения и |
|  |  | определения меры |
|  |  | ответственности за |
|  |  | выбор принятых |
|  |  | решений. |
|  |  | Промежуточная |
|  |  | аттестация: оценка |
|  |  | освоения |
|  |  | компетенции |
| ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального иличностного развития | умение осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития | Текущий контроль: Наблюдение умения самостоятельно осуществлять эффективный поиск и сбор информации, исследуя различные источники, включая электронные, длявыполнения задач |
|  |  | профессионального и |
|  |  | личностного характера. |
|  |  | Наблюдение |
|  |  | способности |
|  |  | анализировать и |
|  |  | оценивать |
|  |  | необходимость |
|  |  | использования |
|  |  | подобранной |
|  |  | информации. |
|  |  | Промежуточная |
|  |  | аттестация: оценка |
|  |  | освоения компетенции |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** |
| ОК 5. Использовать информационно- коммуникационных технологий в профессиональнойдеятельности | умение использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности | Текущий контроль: Наблюдение за рациональностью использования информационно-коммуникативных |
|  | технологий привыполнении работ по |
|  | техническомуобслуживанию |
|  | оборудования исоответствия |
|  | требованиямнормативных |
|  | документов прииспользовании |
|  | программногообеспечения, |
|  | информационныхтехнологий. |
|  | Промежуточнаяаттестация: оценка |
|  | освоения компетенции |
| ОК 6. Работать в | практический опыт работы в коллективе и команде, эффективного общения с обучающимися, инженерно- педагогическим составом, мастерами | Текущий контроль: |
| коллективе и команде, | Наблюдение за |
| эффективно общаться | коммуникабельной |
| с коллегами, | способностью |
| руководством,потребителями | взаимодействия в коллективе (в общении |
|  | с сокурсниками, |
|  | потенциальными |
|  | работодателями) в ходе |
|  | обучения. Наблюдение |
|  | полноты понимания и |
|  | четкости |
|  | предоставления о |
|  | результативности |
|  | выполняемых работ при |
|  | согласованных |
|  | действиях участников |
|  | коллектива, |
|  | способности |
|  | бесконфликтного |
|  | общения и |
|  | саморегуляции в |
|  | коллективе. |
|  | Промежуточная |
|  | аттестация: оценка |
|  | освоения компетенции |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** |
| ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий | умение брать на себя ответственность за работу членов команды, результат выполнения заданий | Текущий контроль: Наблюдение за развитием и проявлением организаторскихспособностей в различных видах |
|  |  | деятельности за умением брать на себя |
|  |  | ответственность при различных видах работ, |
|  |  | осуществлять контроль результативности их |
|  |  | выполнения подчиненными, |
|  |  | корректировать результаты |
|  |  | собственных работ. Промежуточная |
|  |  | аттестация: оценка освоения компетенции |
| ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации | умение самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации | Текущий контроль: Наблюдение за обоснованностью определения и планирования собственной деятельности с целью повышения лич- ностного иквалификационного уровня. |
|  |  | Промежуточная аттестация: оценка |
|  |  | освоения компетенции |
| ОК 9.Ориентироваться в условиях частойсмены технологий в | умение ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности | Текущий контроль: Наблюдение за готовностьюориентироваться и |
| профессиональной |  | анализировать |
| деятельности |  | инновации в области |
|  |  | технологий внедрения |
|  |  | оборудования в |
|  |  | профессиональной |
|  |  | деятельности. |
|  |  | Промежуточная |
|  |  | аттестация: оценка |
|  |  | освоения компетенции |